

# お客様の「こうできたらいいのになぁ・・・」をすばやく実現いたします。

私たちはいい仕事、レスポンスの速さをカスタマーバリューとしています。



## 機械加工ハンドリング

三菱電機製 RV-K20B(10m 走行)

三菱電機製 RV-20A

三菱電機製 RH-5AH55

三菱電機製 RH-L2B

社内部品加工ラインで培った自動化技術をベースに、新規設備はもちろんのこと、現在稼働中の既存設備も、自社製素材供給機・工程間の連結装置、計測機等を組み合わせることで自動化・無人化のお手伝いをいたします。



素材供給ローダと走行ロボット・横形マシンングセンタの組み合わせによるアルミ部品加工ライン



中型ロボットとトランスファマシン・マシンングセンタの組み合わせによる家電部品加工ライン



30KNプレスと水平多関節ロボットの組み合わせによるワーク(焼結部品)の移載システム



350tプレスと中型水平多関節ロボットを組み合わせた軸物冷間鍛造プレスの自動化



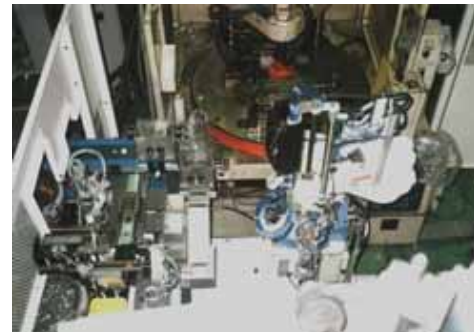
## 射出成形金具インサート

デンソー製 HM4070

三菱電機製 RV-N10

デンソー製 HM4070

射出成形での金具のインサートの自動化・無人化をお考えになりませんか。難作業・単純繰り返し作業ではロボットへの置きかえにより、オペレータよりも速く正確なムラのない期待通りの生産ラインができ上がります。



80t立型成形機への金具インサート、完成品取出しシステム



630t横型成形機への金具インサートシステム



縦型成形機とロボット2台の組み合わせによる、サブアッシー品インサート、成形品取出しシステム

【写真左】インサートロボット(左)取出しロボット(右)【写真右】システム全体



## ロボット走行軸

### 三菱電機製ロボットを搭載可能な高速・高精度走行軸

ロボットの付加軸として走行軸を制御

ロボットコントローラの付加軸制御機能を利用し、走行軸をロボットの7軸目として制御するため、ティーチングボックスより直接教示することができるなど単独制御に比べ操作性がUP。

高速性を実現

走行スピード2000mm/secを確保できるよう機械系・サーボ系をチューニングしてあります。付加軸制御機能との組み合わせによりロボット軸との同期動作が可能となりタクトタイムの短縮を実現。ワークの移載作業などの高速作業にお応えできます。



中型ロボット走行軸(写真 RV-20A)



小型ロボット走行軸(写真 RV-12S)



小型ロボット走行軸(写真 RV-4A)



## オンライン・オフライン計測

三菱電機製 RV-4A

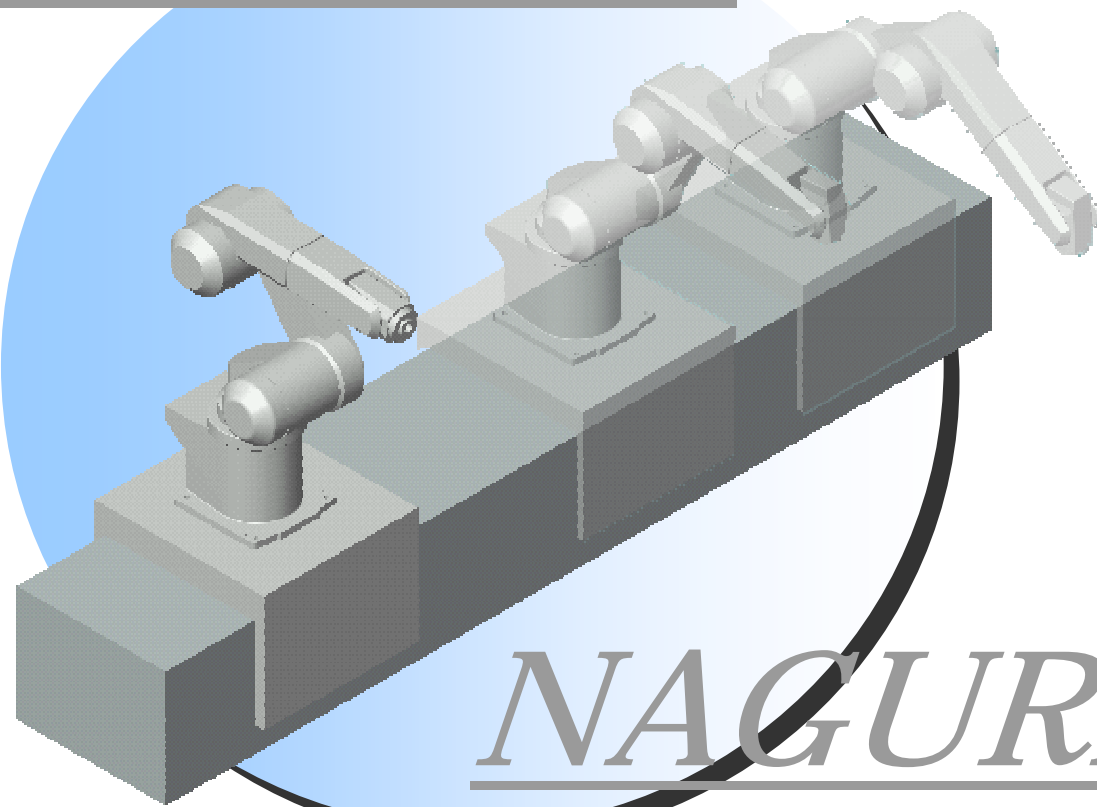
自動化・無人化において計測は大変重要なテーマのひとつです。機械式、電気式、光、などの方式から最適な工程内自動計測機をご提案いたします。



小型ロボットと豊田工機製の接触式計測機をあわせたオンライン計測システム

計測・ロボットシステム

*UNICRAFT*



*NAGURA*

 **UNICRAFT**

1997年 TPM優秀継続賞 第1類受賞  
2000年 QS-9000 認証取得  
2002年 ISO14001 認証取得

**ユニクラフトナグラ株式会社**

〒431-0411 静岡県湖西市入出 350-1

TEL : 053-578-0511 FAX : 053-578-1371

<http://www.unicraft-nagura.co.jp/>

**会社概要**

設立	1957年4月
資本金	6750万円
売上高	78億円(2007年10月実績)
従業員数	235名
事業内容	自動車部品・家電部品製造 計測機・ロボットシステム、メカトロニクス部品
工場	本社、第2、第3、第4、第5、第7工場
グループ会社	名倉冶金工業株式会社 名倉精工株式会社(第6工場) ユニオプト株式会社 豊英株式会社